

NÁVOD K POUŽITÍ

Překlad z originálu, verze 07/2021

VÁZACÍ BOD OTOČNÝ TYP 291K, TŘÍDA 8



Před použitím si pečlivě prostudujte návod k použití! V případě nejasností se obraťte na svého dodavatele / výrobce! Originální návod je dodáván jako součást zboží.

V případě nesprávného používání vázacích bodů může dojít k pádu břemene, který může vyústit v poškození majetku a / nebo ke zranění osob. Před instalací a každým použitím vizuálně zkontrolujte vázací body. Pátrejte zejména po známkách poškození, koroze, opotřebení, trhlinách, prasklinách, deformacích. Ujistěte se, že jsou šrouby a otvory kompatibilní s vázacími body.

Při nutnosti výměny používejte pouze originální YOKE komponenty.

Pokyny k montáži:

Umístěte navařovací bod způsobem, kdy vyvolané síly budou pohlceny základním materiálem, aby nedošlo k jeho deformaci. Vázací body musí být umístěny na břemenu takovým způsobem, aby se zamezilo nechtěnému pohybu břemene.

- Pro zdvihání jednoramenným vázacím prostředkem, by měl být vázací bod umístěn přímo nad těžiště břemene
- Pro zdvihání dvoupramenným vázacím prostředkem umístěte vázací bod do stejné vzdálenosti od nebo nad těžiště břemene.
- Pro zdvihání tří a čtyřpramenným vázacím prostředkem umístěte vázací bod symetricky kolem těžiště, do jedné roviny (viz tabulka č. 1)

Uložení bodů musí být rovné (ploché). Otvory pro šrouby musí být dostatečně hluboké.

Pro jednorázové použití vázacího bodu je dostatečné manuální utahení vhodným klíčem (zajistěte dostatečné utahení až k základu na stykové ploše).

Při permanentní instalaci zajistěte dostatečný utahovací moment momentovým klíčem. Pevně utáhněte až k základu na stykové ploše (utahovací moment viz. Tabulka č. 5).

Při instalaci vázacího bodu na konstrukci zajistěte bod s vhodným lepidlem a použijte doporučený utahovací moment.

Nárazy při zatížení a / nebo vibrace mohou způsobit neplánované uvolnění vázacího bodu. Pro zabránění tohoto jevu použijte vhodné lepidlo (výrobce doporučuje Loctite).

Upozornění: tělo vázacího bodu musí být pohyblivé!

Vázací bod EYEPOINT musí být namontován pouze s přiloženými šrouby! Tělo je otočné o 360° a musí být zarovnáno do povoleného směru působení síly před prvním použitím (viz Figure 1).

Upozornění: EYEPOINT není určen pro sklápění pod zátěží!

Limity používání:

Povolená pracovní teplota: od -40°C do 400°C (WLL se musí upravit při teplotách vyšších než 200°C!)

- Teplota -40° do 200°C: bez úpravy WLL
- Teplota 200 do 300°C: WLL redukováno o 10%
- Teplota 300 do 400°C: WLL redukováno o 20%

Je zakázáno používání vázacích bodů v prostředí skyselinami, bázemi a / nebo jejich parami. V případě plánovaného používání bodů v prostředí s chemikáliemi nejprve kontaktujte výrobce.

Poškození vázacích bodů ostrohrannými břemeny je zakázáno. (Věnujte pozornost přítomnosti ostrých hran a okrajů).

Kontroly, údržba, opravy:

Vázací body musí být nejméně jednou za rok podrobeny jednoleté prohlídce osobou znalou a způsobilou provádět tuto prohlídku s dokumentací o proběhlé kontrole. Upravte frekvenci kontrol vázacích bodů s ohledem na míru využití.

Jednotlivé komponenty musí být před pravidelnou kontrolou (a kontrolou trhlin) čisté, zbavené rzi a nečistot. Čistící procedury, které mohou vést k přehřátí, zakrytí povrchových defektů a mohou vést k vodíkové křehkosti a ke stresovému koroznímu praskání jsou zakázány!

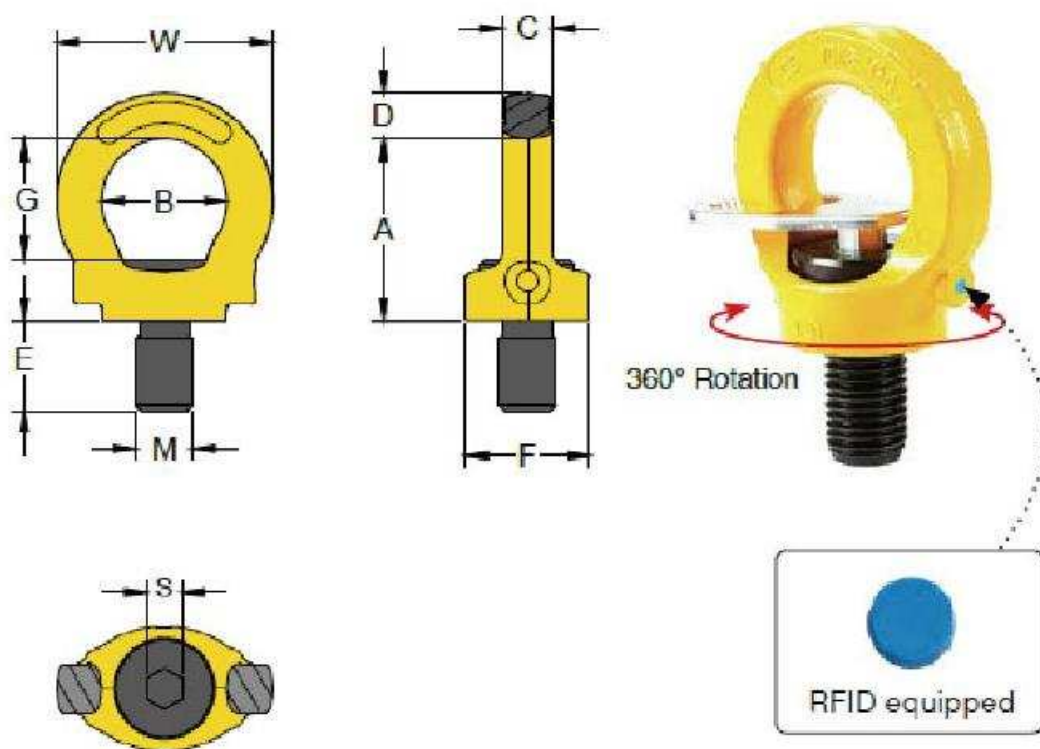
V průběhu kontroly řádně zkontrolujte jednotlivé komponenty, pátrejte po viditelných známkách poškození:

- Trhliny, praskliny, deformace, známky přehřátí
- Abraze, resp. koroze více než 10% průřezu

V případě pochybností o stavu EYEPOINTS doporučujeme okamžitě vázací body přestat používat a provést kontrolu kompetentní osobou.

Likvidace:

Po vyřazení z provozu odevzdejte výrobek firmě zabývající se likvidací kovového odpadu.




Kind of attachment											
	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4	
Number of legs	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4	
Load direction	0°	0°	90°	90°	0-45°	45° - 60°	unsymm.	0 - 45°	45° - 60°	unsymm.	
Item No.	Thread	WLL(t)									
8-291K-001	M 6 NEW	1	2	0.1	0.2	0.14	0.1	0.1	0.21	0.15	0.1
8-291K-003	M 8	1	2	0.3	0.6	0.42	0.3	0.3	0.63	0.45	0.3
8-291K-004	M10	1	2	0.4	0.8	0.56	0.4	0.4	0.8	0.6	0.4
8-291K-007	M12	2	4	0.75	1.5	1	0.75	0.75	1.5	1.1	0.75
8-291K-015	M16	4	8	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.1	2.2	1.5
8-291K-023	M20	6	12	2.3	4.6	3.2	2.3	2.3	4.8	3.4	2.3
8-291K-032	M24	8	16	3.2	6.4	4.5	3.2	3.2	6.7	4.8	3.2
8-291K-045	M30	12	24	4.5	9	6.3	4.5	4.5	9.4	6.7	4.5
8-291K-070	M36	16	32	7	14	9.8	7	7	14.7	10.5	7
8-291K-090	M42	24	48	9	18	12.6	9	9	18.9	13.5	9
8-291K-120	M48	32	64	12	24	16.8	12	12	25	18	12
8-291K-140	M56	34	68	16	32	22.4	16	16	32	24	16
8-291K-150	M64	36	72	18	36	25.2	18	18	36	27	18

Table 1.


Kind of attachment												
	Number of legs	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4	
Load direction	0°	0°	90°	90°	0-45°	45° - 60°	unsymm.	0 - 45°	45° - 60°	unsymm.		
Item No.	Thread	WLL(t)										
8-292K-003	5/16	1	2	0.3	0.6	0.42	0.3	0.3	0.63	0.45	0.3	
8-292K-004	3/8	1	2	0.4	0.8	0.56	0.4	0.4	0.8	0.6	0.4	
8-292K-007	1/2	2	4	0.75	1.5	1	0.75	0.75	1.5	1.1	0.75	
8-292K-015	5/8	4	8	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.1	2.2	1.5	
8-292K-023	3/4	6	12	2.3	4.6	3.2	2.3	2.3	4.8	3.4	2.3	
8-292K-025	7/8	6	12	2.3	4.6	3.2	2.3	2.3	4.8	3.4	2.3	
8-292K-032	1	8	16	3.2	6.4	4.5	3.2	3.2	6.7	4.8	3.2	
8-292K-045	1 1/4	12	24	4.5	9	6.3	4.5	4.5	9.4	6.7	4.5	
8-292K-070	1 1/2	16	32	7	14	9.8	7	7	14.7	10.5	7	
8-292K-090	1 3/4	24	48	9	18	12.6	9	9	18.9	13.5	9	
8-292K-120	2	32	64	12	24	16.8	12	12	25	18	12	

Table 2.

Key Eye Point

Metric Thread (8-291K)

Item No.	Working Load Limit tonnes	Thread version			Dimensions								Torque in Nm	N.W. kg
		M	E	Pitch DIN13	A	B	C	D	F	G	S	W		
8-291K-001	0.1 NEW	M 6	9	1	30	20	7	7	23	20	6	34	5	0.06
8-291K-003	0.3	M 8	12	1.25	36	25	8	9	25	24	6	44	10	0.1
8-291K-004	0.4	M 10	15	1.5	36	25	8	9	25	24	6	44	10	0.1
8-291K-007	0.75	M 12	18	1.75	45	30	10	11	33	29	8	52	10	0.2
8-291K-015	1.5	M 16	24	2	52	35	14	13	35	33	10	61	30	0.3
8-291K-023	2.3	M 20	30	2.5	60	40	16	15	44	37	12	70	70	0.6
8-291K-032	3.2	M 24	36	3	72	48	19	18	52	46	14	84	150	1.0
8-291K-045	4.5	M 30	45	3.5	90	60	24	22	60	58	17	105	350	1.8
8-291K-070	7.0	M 36	54	4	109	72	29	27	76	71	22	126	410	3.2
8-291K-090	9.0	M 42	63	4.5	123	82	34	32	88	80	24	147	550	5.0
8-291K-120	12.0	M 48	72	5	144	94	38	37	104	93	27	168	550	7.5
8-291K-140	16.0	M 56	84	5.5	147	102	40	43	124	92	27	178	800	9.2
8-291K-150	18.0	M 64	95	6	147	102	40	43	130	92	27	178	800	10.0

* Design Factor 4:1

Table 3.

Key Eye Point

UNC Thread (8-292K)

Item No.	Working Load Limit	Thread version			Dimensions								Torque in		N.W.
		M	E	TPI	A	B	C	D	F	G	S	W	Nm	lbs	
		tonnes	inch	inch	inch										
8-292K-003	0.3	5/16	0.47	18UNC	1.42	0.98	0.31	0.35	0.98	0.94	0.25	1.73	10	0.2	
8-292K-004	0.4	3/8	0.57	16UNC	1.42	0.98	0.31	0.35	0.98	0.94	0.25	1.73	10	0.2	
8-292K-007	0.75	1/2	0.75	13UNC	1.77	1.18	0.39	0.43	1.30	1.14	0.31	2.05	10	0.4	
8-292K-016	1.5	5/8	0.94	11UNC	2.05	1.38	0.55	0.51	1.38	1.3	0.37	2.40	30	0.7	
8-292K-023	2.3	3/4	1.13	10UNC	2.36	1.57	0.63	0.59	1.73	1.46	0.50	2.76	70	1.3	
8-292K-025	2.3	7/8	1.31	9UNC	2.36	1.57	0.63	0.59	1.73	1.46	0.50	2.76	150	1.3	
8-292K-032	3.2	1	1.5	8UNC	2.83	1.89	0.75	0.71	2.05	1.81	0.56	3.31	150	2.2	
8-292K-045	4.5	1 1/4	1.88	7UNC	3.54	2.36	0.94	0.87	2.36	2.28	0.63	4.13	350	4.0	
8-292K-070	7.0	1 1/2	2.25	6UNC	4.29	2.83	1.14	1.06	2.99	2.8	0.87	4.96	410	7.0	
8-292K-090	9.0	1 3/4	2.63	5UNC	4.84	3.23	1.34	1.26	3.46	3.15	1.00	5.79	550	11.0	
8-292K-120	12.0	2	3.00	4.5UNC	5.67	3.70	1.50	1.46	4.09	3.66	1.00	6.61	550	16.7	

* Design Factor 4:1

Table 4.

Metric Thread	UNC Thread	Torque
M6	-	5 Nm
M8	5/16"-18UNC	10 Nm
M10	3/8"-16UNC	10 Nm
M12	1/2"-13UNC	10 Nm
M16	5/8"-11UNC	30 Nm
M20	3/4"-10UNC	70 Nm
M24	1"-8UNC	150 Nm
M30	1 1/4"-7UNC	350 Nm
M36	1 1/2"-6UNC	410 Nm
M42	1 3/4"-5UNC	550 Nm
M48	2"-4.5UNC	550 Nm
M56	-	800 Nm
M64	-	800 Nm

Table 5.